

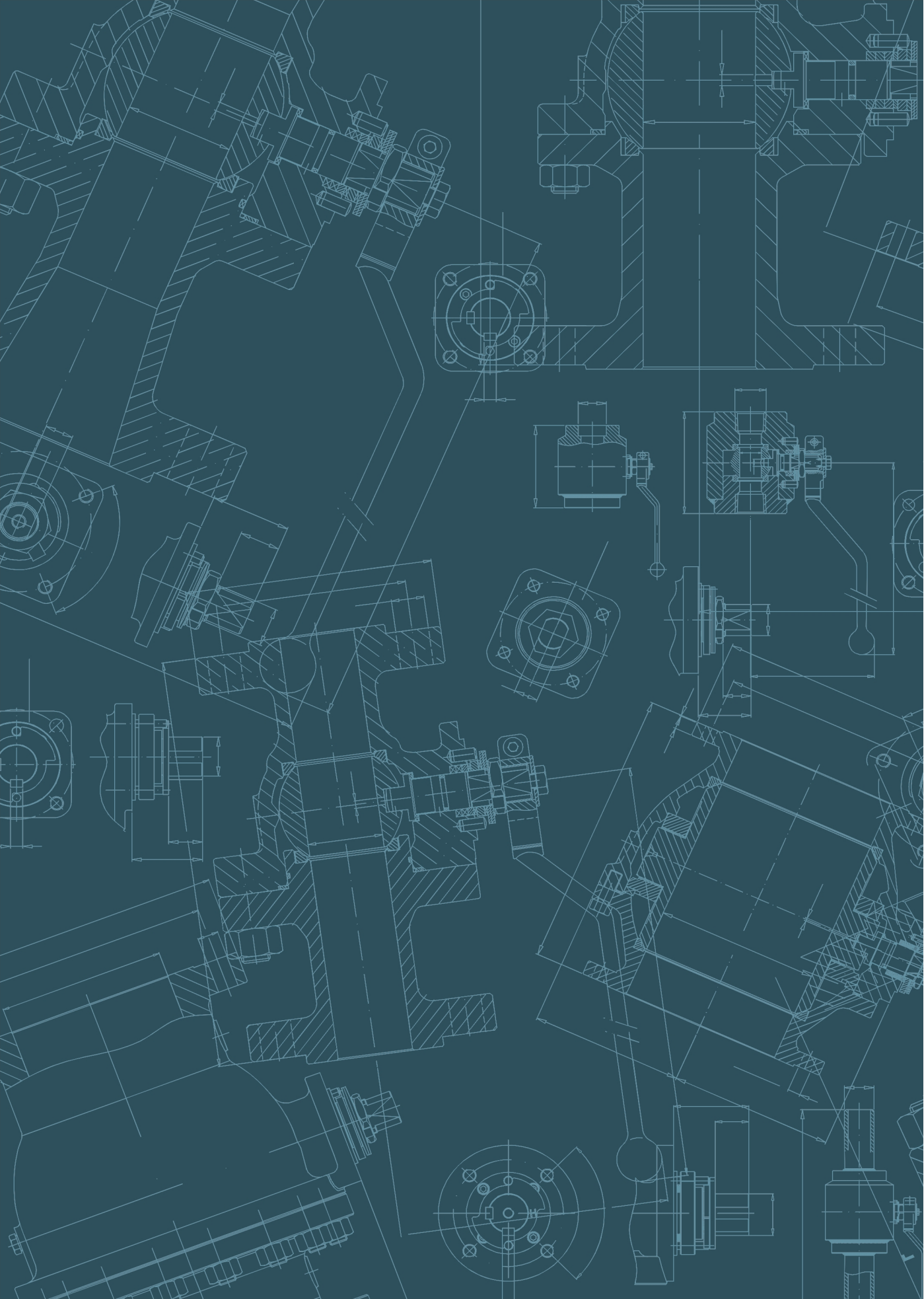


[Te]

НПО
[Te]ХН°ЛО_ИЯ

456780, Россия, Челябинская область, г. Озерск, ул. Герцена, 9
Тел.: (351 30) 4-02-75, 4-18-72
E-mail: info@te-spa.com
www.te-spa.com

Промышленная арматура



Оглавление

ООО «НПО „ТЕХНОЛОГИЯ”»	
О компании	05
«TTV-JC VALVE GROUP COMPANY»	
География бренда	06
КОМПАНИЯ «TTV»	
О компании	09
Виды продукции	10
Дисковые поворотные затворы	10
Управление затворов	13
КОМПАНИЯ «JC»	
О компании	15
Виды продукции	16
Трехэксцентричные поворотные затворы	16
Шаровые краны с металлическим уплотнением	18
Шаровые краны с мягким уплотнением	20
Специальные конструкции шаровых кранов	22
Задвижки, запорные и обратные клапаны	23
КОМПАНИЯ «ICP»	
О компании	25
Виды продукции	26
Шаровые краны	26
Задвижки	27
Запорные клапаны	28
Обратные клапаны	28
Фильтры	29
КОМПАНИЯ «ACTREG»	
О компании	31
Типы приводов	32
Пневмоприводы зубчато-реечного типа	32
Пневмоприводы поршневого типа	34
Дополнительное оборудование	37
Референц-лист	38

[Te]

ООО «НПО „ТЕХНОЛОГИЯ“» ОБРАЗУЕТ ГРУППУ КОМПАНИЙ СОВМЕСТНО С ЗАО «ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ „ТЕПЛООБМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ“», ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ КОТОРЫХ НАПРАВЛЕНА НА УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ПОТРЕБНОСТЕЙ ЗАКАЗЧИКА В КОМПЛЕКСНЫХ ПОСТАВКАХ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ, А ТАКЖЕ ПРОВЕДЕНИЕ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИХ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ПРОЕКТНЫХ РАБОТ ДЛЯ ПРОДВИЖЕНИЯ И ОБЕСПЕЧЕНИЯ РОССИЙСКИХ ПРЕДПРИЯТИЙ ВЫСОКОКОНКУРЕНТНОЙ, КАЧЕСТВЕННОЙ И НАДЕЖНОЙ ПРОДУКЦИЕЙ.

www.te-spa.com

О компании

5

НПО «Технология»

ООО «НПО „Технология“» является официальным представителем корпорации «TTV-JC VALVE GROUP Company» (Испания) на территории РФ. Корпорация «TTV-JC VALVE GROUP Company» производит трубопроводную арматуру и другое промышленное оборудование, а именно: затворы поворотного типа, шаровые краны, задвижки, вентили, обратные клапаны, фильтры, электро- и пневмоприводы. В корпорацию входят следующие заводы: «TTV», «JC», «ICP» и «ACTREG», расположенные в Испании, ОАЭ, Бразилии, Канаде, Мексике, Сингапуре, Индии и Китае, а также имеется множество представительств в разных странах мира.

С МОМЕНТА СВОЕГО ОСНОВАНИЯ, В 1986 ГОДУ, КОРПОРАЦИЯ «TTV-JC VALVE GROUP COMPANY» ПРОДОЛЖАЕТ ПОСТОЯННО РАЗВИВАТЬСЯ, ПРЕОДОЛЕВАЯ ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ТРУДНОСТИ НА НАЦИОНАЛЬНОМ И МЕЖДУНАРОДНОМ РЫНКАХ.

Это стало возможным благодаря квалифицированному персоналу, что является одним из фундаментов Компании, а также постоянным техническим инновациям в усовершенствовании продукции, которая являясь технологически передовой и высококонкурентной, принята и одобрена во многих странах мира. Все заводы оснащены самым новейшим оборудованием, необходимым для изготовления стандартной или специальной продукции и позволяющим производить объемные отгрузки в кратчайшие сроки.

Производимая продукция отличается высокой надежностью и работает с соблюдением экологической чистоты технологических процессов. Каждый образец проходит испытания и тщательный 100% контроль в целях проверки герметичности и гарантии качества.

Продукция сертифицирована и имеет всю необходимую разрешительную документацию.

ООО «НПО „Технология“» несет полные гарантийные обязательства в соответствии с российским законодательством на оборудование заводов-изготовителей корпорации «TTV-JC VALVE GROUP Company», приобретенное у компании ООО «НПО „Технология“», в течение всего гарантийного срока, установленного производителем, а также осуществляет комплексное техническое сопровождение и поддержку в течение всего времени совместной работы. Надеемся на взаимовыгодное сотрудничество!

С уважением,
Директор ООО «НПО „Технология“»

В.П. Михайлов



«TTV-JC VALVE GROUP Company»

О КОМПАНИИ

Концерн «TTV-JC VALVE GROUP Company» является частной компанией, базирующейся в Испании, но с сильным присутствием по всему миру. Основным направлением ее деятельности является проектирование, производство и поставка трубопроводной арматуры и другого оборудования на рынок промышленных товаров со следующими торговыми марками: «TTV», «JC», «ICP» и «ACTREG». Компания имеет более чем 50-летний опыт работы в разработке, проектировании и производстве трубопроводной арматуры для различных условий эксплуатации.

ЗАДАЧИ

Миссия нашей компании заключается в том, чтобы быть самой надежной компанией в области ведения и решения вопросов трубопроводной арматуры посредством наших отраслевых знаний и инновационных решений. Наша компания придерживается следующих принципов:

- будучи опытной, быть надежным партнером для всех наших клиентов;
- привлекать и удерживать высококвалифицированную рабочую силу;
- предоставлять ведущую продукцию, услуги и решения;
- использовать инновационные технологии и процессы.

РАЗВИТИЕ

Мы предлагаем новый путь развития: развитие, где люди и материальные ценности, в конечном итоге, улучшают условия человеческого существования и окружающей среды.



Производство
дисковых поворотных
затворов



Производство
шаровых кранов,
задвижек, запорных
и обратных клапанов



Производство
промышленной
арматуры



Производство
пнеumo- и гидро-
приводов



**ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНЫЕ ЗАТВОРЫ,
ПРОИЗВОДИМЫЕ КОМПАНИЕЙ «ТТВ»,
ЯВЛЯЮТСЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИ ПЕРЕДОВОЙ
И ВЫСОКОКОНКУРЕНТНОЙ ПРОДУКЦИЕЙ,
ПРИНЯТОЙ И ОДОБРЕНОЙ ВО МНОГИХ
СТРАНАХ МИРА.**

«ТТВ»

Корпорация «TTV-JC VALVE GROUP Company»

9

«ТТВ»

О КОМПАНИИ

Тридцатилетний опыт изготовления дисковых затворов позволил компании «ТТВ» приобрести знания, необходимые для изготовления высокоспециализированной продукции, которая была успешно протестирована в различных отраслях промышленности. Качество арматуры полностью гарантировано техническим отделом в выборе материалов и подтверждается гидростатическим испытанием 100% количества всех затворов до момента отгрузки.

ОБОРУДОВАНИЕ

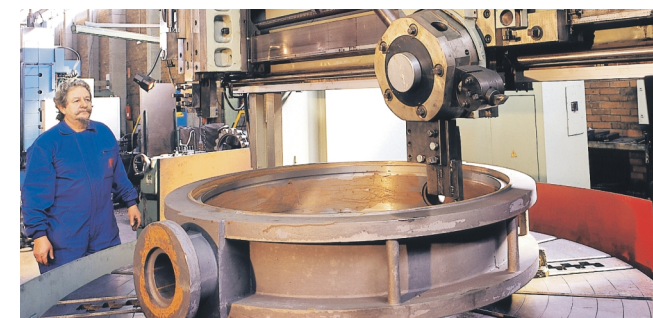
Завод оснащен самым новейшим оборудованием, необходимым для стандартного или специального изготовления продукции и позволяющим осуществлять объемные отгрузки в кратчайшие сроки.

ПОСТАВКА АРМАТУРЫ

«ТТВ» располагает необходимым запасом комплектующих деталей на складе. Это позволяет выдерживать и сокращать сроки поставок объемных заказов в согласованный период времени с заказчиком, не будучи зависимыми от сроков литья и обработки. При отгрузке, с целью обеспечения безопасной доставки в любую точку мира, продукция упаковывается в зависимости от количества, размеров арматуры и типа транспортировки.

ГЕОГРАФИЯ РЫНКА

«ТТВ» имеет заводы в Мадриде и Мехико, а также филиалы в Йоханнесбурге, Дурбане, Кейптауне. Предприятие представлено на всех пяти континентах, во многих странах мира, таких как: Германия, Франция, Великобритания, Португалия, Дания, Греция, Турция, Норвегия, Голландия, Польша, Швеция, Швейцария, Венгрия, Болгария, Южная Африка, Ангола, Новая Зеландия, Австралия, Сингапур, Южная Корея, Аргентина, Кувейт, Катар, ОАЭ, Тайвань, Египет, Бразилия, Колумбия, Филиппины, Мексика, США, Россия, Литва, Пакистан, Украина и Сирия.



Все представленные здесь данные носят информационный характер, мы оставляем за собой право внести какое-либо изменение для улучшения нашей продукции без дополнительного предупреждения клиента.

Виды продукции

Промышленная серия «TTV» отвечает всем нормативным требованиям дисковых затворов в отношении размерного ряда, материалов и международных производственных стандартов.



ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ЗАТВОРЫ

Межфланцевый затвор

Wafer Type Valve

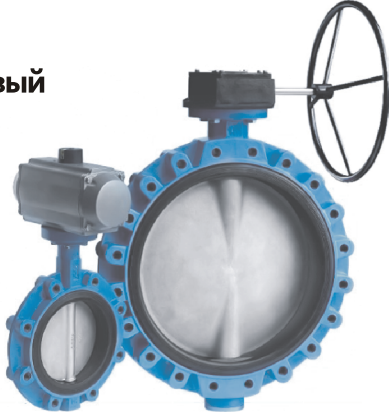


Характеристики

Условный проход	40 мм – 1 400 мм
Рабочее давление	10 бар, 16 бар
Исполнение корпуса	GGG-50, GS-C25, AISI 316, AL MG Si0.5
Исполнение диска	GGG-50, AISI 316, В 148 (Алюмобронза)
Варианты уплотнений	EPDM, EPDM-HT, NBR, VITON, NYPALON и др.
Фланцевое соединение	DIN 2501-PN10/16-ANSI 150 LBS
Строительная длина	ISO 5752 SHORT, SERIES 20; DIN 3202 PART 3, SERIES K1
Верхний фланец	ISO 5211
Управление	Рукоятка, редуктор, электро-, пневмопривод
Области применения	Водоснабжение, канализация, химия, нефтехимия, пищевая промышленность, судостроение и др.

Межфланцевый затвор

Lug Type Valve



Характеристики

Условный проход	40 мм – 1 400 мм
Рабочее давление	10 бар, 16 бар
Исполнение корпуса	GGG-50, GS-C25, AISI 316, AL MG Si0.5
Исполнение диска	GGG-50, AISI 316, В 148 (Алюмобронза)
Варианты уплотнений	EPDM, EPDM-HT, NBR, VITON, NYPALON и др.
Фланцевое соединение	DIN 2501-PN10/16-ANSI 150 LBS
Строительная длина	ISO 5752 SHORT, SERIES 20; DIN 3202 PART 3, SERIES K1
Верхний фланец	ISO 5211
Управление	Рукоятка, редуктор, электро-, пневмопривод
Области применения	Водоснабжение, канализация, химия, нефтехимия, пищевая промышленность, судостроение и др.

Фланцевый затвор

Flange Valve

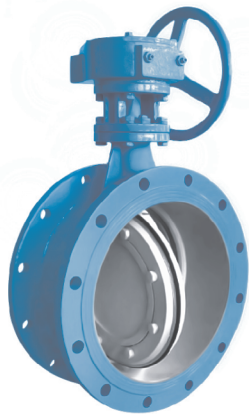


Характеристики

Условный проход	100 мм – 2 000 мм
Рабочее давление	10 бар, 16 бар
Исполнение корпуса	GGG-50, GS-C25, AISI 316, AL MG Si0.5
Исполнение диска	GGG-50, AISI 316, В 148 (Алюмобронза)
Варианты уплотнений	EPDM, EPDM-HT, NBR, VITON, NYPALON и др.
Фланцевое соединение	DIN 2501-PN10/16-ANSI 150 LBS
Строительная длина	ISO 5752 SHORT, SERIES 20; DIN 3202 PART 3, SERIES K1
Верхний фланец	ISO 5211
Управление	Рукоятка, редуктор, электро-, пневмопривод
Области применения	Водоснабжение, канализация, химия, нефтехимия, пищевая промышленность, судостроение и др.

Фланцевый затвор

Eccentric Double Flange



Характеристики

Условный проход	50 мм – 2 000 мм
Рабочее давление	10 бар, 16 бар, 25 бар, 40 бар
Исполнение корпуса	GGG-50, GS-C25, AISI 316, AL MG Si0.5
Исполнение диска	GGG-50, AISI 316, В 148 (Алюмобронза)
Варианты уплотнений	EPDM, EPDM-HT, NBR, VITON, NYPALON и др.
Фланцевое соединение	DIN 2501-PN10/16/25/40
Строительная длина	ISO 5752, SERIES 13/14; DIN 3202
Верхний фланец	ISO 5211
Управление	Рукоятка, редуктор, электро-, пневмопривод
Области применения	Водоснабжение, канализация, химия, нефтехимия, пищевая промышленность, судостроение и др.

Фланцевый затвор

Double Flange Valve



Характеристики

Условный проход	100 мм – 2 000 мм
Рабочее давление	10 бар, 16 бар
Исполнение корпуса	GGG-50, GS-C25, AISI 316, AL MG Si0.5
Исполнение диска	GGG-50, AISI 316, В 148 (Алюмобронза)
Варианты уплотнений	EPDM, EPDM-HT, NBR, VITON, NYPALON и др.
Фланцевое соединение	DIN 2501-PN10/16-ANSI 150 LBS
Строительная длина	ISO 5752 SHORT, SERIES 20; DIN 3202 PART 3, SERIES K1
Верхний фланец	ISO 5211
Управление	Рукоятка, редуктор, электро-, пневмопривод
Области применения	Водоснабжение, канализация, химия, нефтехимия, пищевая промышленность, судостроение и др.

Высокотехнологичные затворы

Double Eccentric — данный тип затворов сконструирован для работы в условиях при температурах, которые не выполнимы для обычного эластомера.



Характеристики

Условный проход	50 мм – 400 мм
Рабочее давление	10 бар, 16 бар
Исполнение корпуса	AISI 316
Исполнение диска	AISI 316
Варианты уплотнений	MET/MET, MET/PTFE
Фланцевое соединение	DIN 2501-PN10/16-ANSI 150 LBS
Строительная длина	ISO 5752 SHORT, SERIES 20; DIN 3202 PART 3, SERIES K1
Верхний фланец	ISO 5211
Управление	Рукоятка, редуктор, электро-, пневмопривод
Области применения	Теплоснабжение, газоснабжение, энергетическая промышленность, химия, нефтехимия, пищевая промышленность, судостроение и др.

Все представленные здесь данные носят информационный характер, мы оставляем за собой право внести какое-либо изменение для улучшения нашей продукции без дополнительного предупреждения клиента.

ЗАТВОРЫ С ТЕФЛОНЫВЫМ УПЛОТНЕНИЕМ

Компания «ТТV» предлагает данную модель для обслуживания в условиях, неприемлемых для использования затворов со стандартным уплотнением. Данная серия предназначена для использования в химической, фармацевтической, косметической и пищевой отраслях.

Затворы с тефлоновым уплотнением

PTFE / PTFE

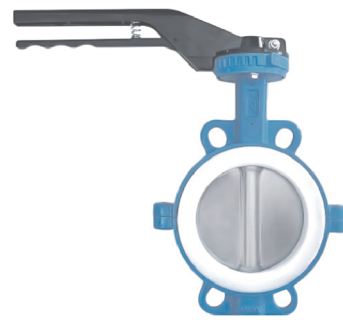


Характеристики

Условный проход	40 мм – 600 мм
Рабочее давление	10 бар, 16 бар
Исполнение корпуса	GGG-50
Исполнение диска	AISI 316 (покрытие PTFE)
Варианты уплотнений	PTFE
Фланцевое соединение	DIN 2501-PN10/16-ANSI 150 LBS
Строительная длина	ISO 5752 SHORT, SERIES 20; DIN 3202 PART 3, SERIES K1
Верхний фланец	ISO 5211
Управление	Рукоятка, редуктор, электро-, пневмопривод
Области применения	Химия и нефтехимия, пищевая промышленность, фармацевтика и др.

Затворы с тефлоновым уплотнением

MET / PTFE

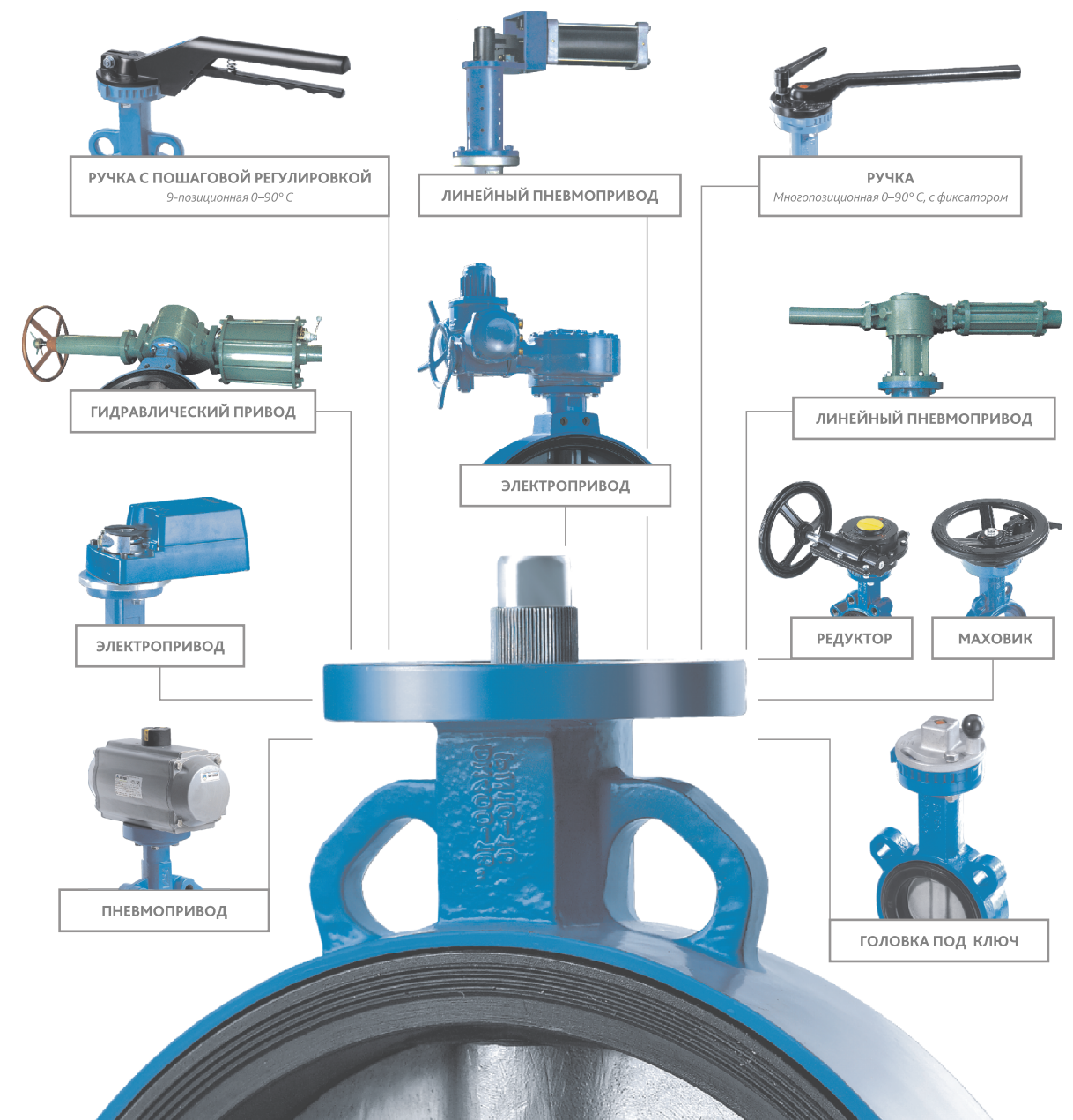


Характеристики

Условный проход	40 мм – 600 мм
Рабочее давление	10 бар, 16 бар
Исполнение корпуса	GGG-50
Исполнение диска	AISI 316
Варианты уплотнений	PTFE
Фланцевое соединение	DIN 2501-PN10/16-ANSI 150 LBS
Строительная длина	ISO 5752 SHORT, SERIES 20; DIN 3202 PART 3, SERIES K1
Верхний фланец	ISO 5211
Управление	Рукоятка, редуктор, электро-, пневмопривод
Области применения	Химия и нефтехимия, пищевая промышленность, фармацевтика и др.

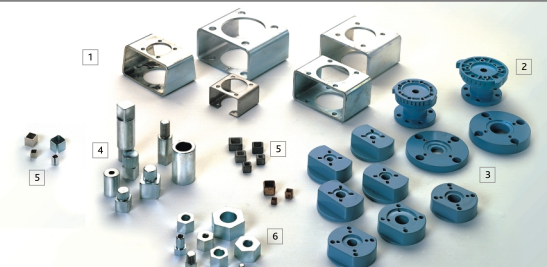


Управление затворов



РАЗЛИЧНЫЕ ВИДЫ СОЕДИНЕНИЙ

- 1 — скобки для опоры приводов;
- 2 — удлинители штока;
- 3 — специальный фланец для пневмоприводов;
- 4 — втулка соединения «мама/папа»;
- 5 — дополнительная квадратная втулка;
- 6 — втулки для приводов.





КОМПАНИЯ «JC VALVES», ОСНОВАННАЯ В 1968 ГОДУ, ЯВЛЯЕТСЯ МНОГОНАЦИОНАЛЬНОЙ КОМПАНИЕЙ, КОТОРАЯ СПЕЦИАЛИЗИРУЕТСЯ В ПРОИЗВОДСТВЕ И ПРОДАЖЕ ПРОМЫШЛЕННОЙ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА.

«JC Valves»

Корпорация «TTV-JC VALVE GROUP Company»

«JC Valves»

«МЫ ПРОИЗВОДИМ КЛАПАНЫ С 1968 ГОДА».

«JC VALVES» В МИРЕ

Компания «JC Valves» может поставить клапаны в любой уголок мира, благодаря стратегическому расположению своих заводов и представительств по всему миру. Опыт и знания, приобретенные с годами, в сочетании с постоянными инвестициями в дизайн и производство клапанов, сделали компанию «JC Valves» широко известной в мире в различных областях применения арматуры.

РЫНОЧНЫЙ СЕКТОР

«JC Valves» разрабатывает и проектирует клапаны для всех областей применения, но в основном ориентирована на нефтяную, газовую, химическую, нефтехимическую, целлюлозно-бумажную и энергетическую отрасли промышленности.

МЕЖДУНАРОДНЫЕ УСЛУГИ

Компания «JC Valves», предлагает своим международным клиентам широкий спектр услуг, от технических консультаций по подбору арматуры до проектирования и производства продукции по чертежам заказчика со специальными эксплуатационными требованиями. Специалисты компании всегда готовы найти нужные решения, соответствующие индивидуальным требованиям заказчика, а наша сеть доставки по всему миру предлагает быструю поставку клапанов «JC» и эффективное послепродажное обслуживание.



ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА

«JC»-клапаны проектируются и производятся в соответствии с международными стандартами, мы заботимся и уделяем много внимания качеству, которое дает нашим клиентам полную гарантию бесперебойной работы клапанов в процессе их эксплуатации. А также, мы делаем все, чтобы наша продукция была безопасна для окружающей среды.

СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ КАЧЕСТВА «JC»

- ISO 9001 : 2000 СЕРТИФИЦИРОВАНО «BVQI»
- API Q1 СЕРТИФИЦИРОВАНО «THE AMERICAN PETROLEUM INSTITUTE»
- PED 97 / 23 / EC СЕРТИФИЦИРОВАНО «BVQI»

ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВА

- API 6D СЕРТИФИЦИРОВАНО «THE AMERICAN PETROLEUM INSTITUTE»
- CE МАРКИРОВКА (МОДУЛЬ H, КАТЕГОРИЯ III) В СООТВЕТСТВИИ С PED 97 / 23 / EC СЕРТИФИЦИРОВАНО «BVQI»
- ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ ISO 10947: 2004 СЕРТИФИЦИРОВАНО «SGS»
- API 607 3., 4-й. И 5. ИЗДАНИЕ, СЕРТИФИЦИРОВАНО «SGS»
- BS 6755 ЧАСТЬ 2 СЕРТИФИЦИРОВАНО «LLOYD'S REGISTER» И «SGS»
- ГОСТ «Р» СЕРТИФИЦИРОВАНО ДЛЯ РОССИЙСКОГО РЫНКА
- SIL 3 (УРОВЕНЬ БЕЗОПАСНОСТИ) СЕРТИФИЦИРОВАНО «BV»

ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ СЕРТИФИКАТЫ

- ISO 14001 : 2004 СЕРТИФИЦИРОВАНО «BVQI»
- ISO-EN 15848-1 СЕРТИФИЦИРОВАНО «SGS»

❗ ПРИМЕЧАНИЕ

Все представленные здесь данные носят информационный характер, мы оставляем за собой право внести какое-либо изменение для улучшения нашей продукции без дополнительного предупреждения клиента.

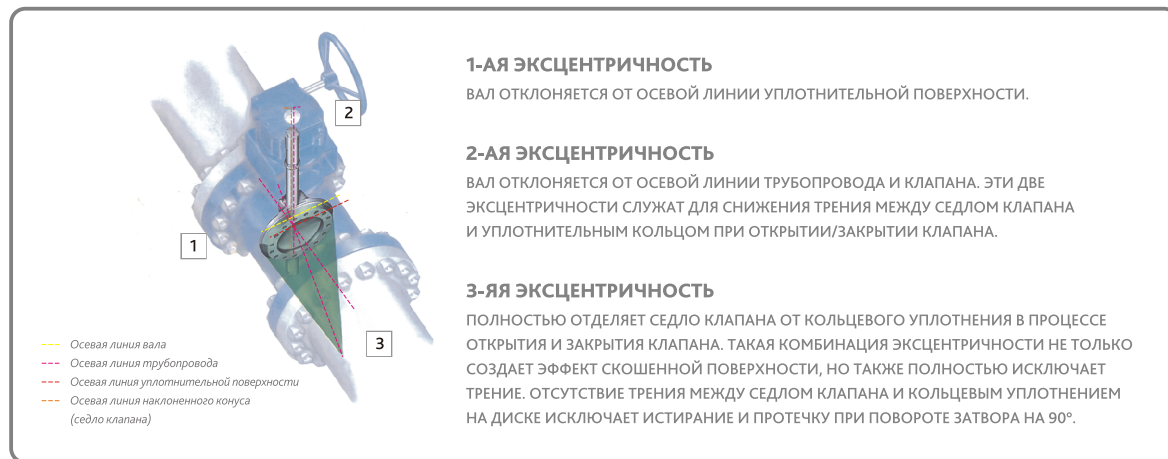
16

Виды продукции



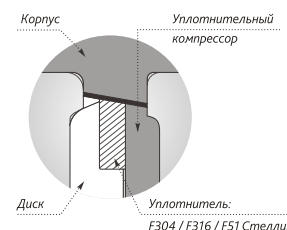
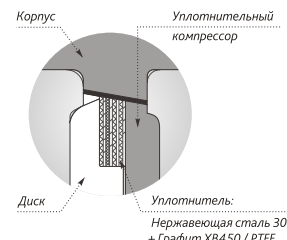
ТРЕХЭКСЦЕНТРИЧНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ ЗАТВОРЫ

Идеально разработанная конструкция трехэксцентричного поворотного затвора «JC» и уникальные уплотнительные элементы обеспечивают 100% герметичность при 90-градусном вращении диска с высокими параметрами температуры и давления. Принцип работы трехэксцентричных затворов основан на конструкции двухэксцентричных затворов. На основе сохранения основной осевой эксцентricности, оси конической поверхности уплотнителя отклонены к центру проточной части затвора для формирования угловой эксцентricности. Поворотный затвор «JC» характеризуется компактным размером, удобной рукояткой и длительным периодом эксплуатации.



СВОЙСТВА МНОГОСЛОЙНОГО УПЛОТНИТЕЛЯ

В конструкции трехэксцентричных поворотных затворов «JC» предусмотрен металлический конический скос. Таким образом, седло клапана не соприкасается с кольцевым уплотнителем в процессе работы, что приводит к отсутствию трения между седлом затвора и кольцевым уплотнением диска. Это продлевает период эксплуатации клапана, увеличивает ресурс диска, уменьшает крутящий момент и гарантирует 100% герметичность клапана. Уплотнительное кольцо диска затвора представляет собой многослойное уплотнение. Это уплотнение давит на скошенную поверхность седла затвора, тем самым образуя 100% герметичность. Материалы уплотнения подходят для использования при различных температурных режимах.



СВОЙСТВА ЛЕГИРОВАННОГО ТВЕРДОГО УПЛОТНИТЕЛЯ

Поворотные затворы «JC» имеют три положения эксцентricности. Они спроектированы и произведены по уникальной технологии. Геометрически четкая механическая обработка гарантирует полное совпадение уплотнительной пары, что предотвращает истирание уплотнительных поверхностей. Твердый легированный уплотнитель характеризуется наименьшим истиранием и длительным периодом эксплуатации. Он используется

при высоких параметрах температуры и давления и обеспечивает полностью герметичное замыкание. Затворы испытываются в соответствии с процедурами API 598 и характеристиками пожаробезопасного исполнения. Уплотнение «металл по металлу» данных затворов соответствует всем характеристикам пожаробезопасного исполнения.

ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Трехэксцентричный поворотный затвор имеет многослойный металлический уплотнитель. Затвор обычно используется в тяжелых условиях, в местах с большим содержанием абразива, с высокой и низкой температурой и т. д. Этот тип затворов особенно подходит для перекрытия или регулирования потока рабочей среды в трубопроводах. Применяется в таких отраслях промышленности, как нефтяная, газовая, химическая, нефтехимическая, металлургическая, энергетическая, а также водоснабжение и водоотведение и т. д.

СТАНДАРТЫ

- Конструкция и производство согласно ASME B16.34-2004, DIN 3840-82.
- Фланцевое соединение согласно ANSI B16.5, ASME B16.47, EN 1092-1:2001.
- Строительная длина корпуса согласно API 1609-2004, EN 558-1:1995
- Испытание и проверка клапана согласно API 598, ISO 5208-93.

Межфланцевый затвор

Wafer Type



Характеристики

Стандарт	ASME, DIN
Условный проход	50 мм – 1200 мм
Рабочее давление	10 бар, 16 бар, 25 бар, 40 бар; Класс 150, 300
Области применения	Нефтегазовая, металлургическая, энергетическая, текстильная, пищевая, фармацевтическая отрасли, химия, нефтехимия и др.

Межфланцевый затвор

Lug Type



Характеристики

Стандарт	ASME, DIN
Условный проход	50 мм – 1200 мм
Рабочее давление	10 бар, 16 бар, 25 бар, 40 бар; Класс 150, 300
Области применения	Нефтегазовая, металлургическая, энергетическая, текстильная, пищевая, фармацевтическая отрасли, химия, нефтехимия и др.

Фланцевый затвор

Flange Type



Характеристики

Стандарт	ASME, DIN
Условный проход	50 мм – 1200 мм
Рабочее давление	10 бар, 16 бар, 25 бар, 40 бар; Класс 150, 300
Области применения	Нефтегазовая, металлургическая, энергетическая, текстильная, пищевая, фармацевтическая отрасли, химия, нефтехимия и др.

Затвор под приварку



Характеристики

Стандарт	ASME, DIN
Условный проход	80 мм – 1200 мм
Рабочее давление	10 бар, 16 бар, 25 бар, 40 бар; Класс 150, 300
Области применения	Нефтегазовая, металлургическая, энергетическая, текстильная, пищевая, фармацевтическая отрасли, химия, нефтехимия и др.

17

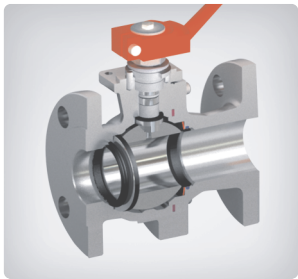
ШАРОВЫЕ КРАНЫ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ УПЛОТНЕНИЕМ

«JC» предлагает большой выбор шаровых кранов с металлическим седлом для различных сред (глиняные смеси, суспензии, целлюлозы, абразивные и вязкие жидкости, пульпа и растворы, жидкостей с высокой температурой).

ДЛЯ ЧЕГО МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ УПЛОТНЕНИЕ?

Металлическое уплотнение в основном применяется для тяжелых условий работы:

- Высокие температуры: при температурах свыше 260° С не рекомендуется использовать краны с мягким седлом.
- Абразивные среды: даже мелкие частицы могут повредить мягкие седла.
- Высокие скорости при открытии/закрытии крана: это действие может сильно деформировать мягкое кольцо и повредить седло.



ВИДЫ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ

HT-65

Максимальная температура: 500° С
Коррозионная устойчивость: Средняя
Износоустойчивость: Средняя

Это — эксклюзивный процесс, разработанный «JC». Его первое преимущество заключается в том, что поверхность шара и седла упрочняется, подвергаясь термической обработке, а второе — не требуется дополнительного уплотнения на поверхности седла. После такой обработки твердость поверхности увеличивается до 70 единиц по Роквеллу по шкале «С», а крутящий момент уменьшается, что дает возможность эксплуатировать краны при температурах до 500° С.



СТ-70

Максимальная температура: 550° С
Коррозионная устойчивость: Средняя

Это — победитовое покрытие, наносимое на основной материал методом HVOF (высокоскоростного газопламенного напыления). Такая обработка придает поверхности высокую износоустойчивость и ударную прочность, что дает возможность эксплуатировать краны при температурах до 550° С.



СС-60

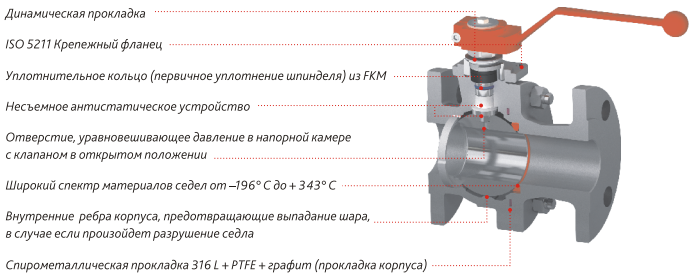
Максимальная температура: 800° С
Коррозионная устойчивость: Высокая

Это — покрытие из карбида хрома на хромоникелевом основании, наносимое на основной материал методом HVOF (высокоскоростного газопламенного напыления). Такая обработка придает поверхности высокую износоустойчивость, самую высокую устойчивость к коррозии, что дает возможность эксплуатировать краны при температурах до 800° С.

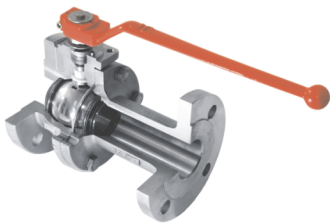


ШАРОВЫЕ КРАНЫ С ПЛАВАЮЩИМ ШАРОМ

В данном шаровом кране — шар удерживается в седле за счет давления рабочей среды, плотно прижимая шар к седлу, обеспечивая 100 % герметичность. Диаметр этих шаровых кранов ограничен способностью материала седла выдерживать давление, температуру и вес шара.



Двухсоставной шаровый кран



Варианты исполнения

По ASME	DN 15 – 600 Класс 150 – 1500 (20–250 бар)
По EN-DIN	DN 15 – 300 PN 16 – 40
Проход	Полнопроходной
Шар	С плавающим шаром
Уплотнение	Металлическое
Присоединение	Фланцевое

Цельносварной шаровый кран

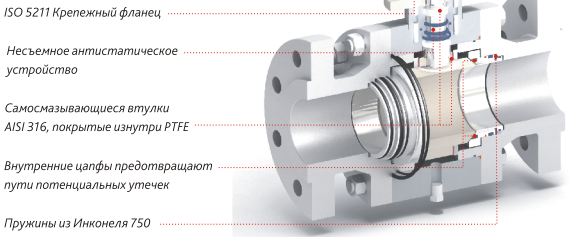


Варианты исполнения

По ASME	DN 15 – 50 Класс 800 – 1500 (140–250 бар)
Проход	Неполнопроходной
Шар	С плавающим шаром
Уплотнение	Металлическое
Присоединение	Резьбовое

ШАРОВЫЕ КРАНЫ С ОПОРНОЙ ЦАПФОЙ

Шаровой кран с опорной цапфой имеет дополнительную механическую фиксацию шара в верхней и нижней части, подходящую для кранов с большими диаметрами и высоким давлением. Шаровые клапаны «JC» с опорной цапфой подходят для эксплуатации в жестких условиях, характерных для нефтегазовой промышленности, для хранения и транспортировки газа. Рекомендуются для жестких запусков при высоком давлении.



Двухсоставной шаровый кран



Варианты исполнения

По ASME	DN 50 – 600 Класс 150 – 600 (20–100 бар)
Проход	Полнопроходной
Шар	С опорной цапфой
Уплотнение	Металлическое
Присоединение	Фланцевое

Трехсоставной шаровый кран



Варианты исполнения

По ASME	DN 50 – 1050 Класс 150 – 2500 (20–420 бар)
Проход	Полнопроходной, неполнопроходной
Шар	С плавающим шаром
Уплотнение	Металлическое
Присоединение	Фланцевое, под приварку

Трехсоставной шаровый кран



Варианты исполнения

По ASME	DN 50 – 600 Класс 150 – 1500 (20–250 бар)
Проход	Полнопроходной, неполнопроходной
Шар	С опорной цапфой
Уплотнение	Металлическое
Присоединение	Фланцевое, под приварку

ШАРОВЫЕ КРАНЫ С МЯГКИМ УПЛОТНЕНИЕМ

«JC» предлагает большой выбор шаровых кранов с мягким уплотнением для различных сред.

ШАРОВЫЕ КРАНЫ С ПЛАВАЮЩИМ ШАРОМ

Двухсоставной шаровый кран



Варианты исполнения

По ASME	DN 15 – 300 Класс 150 – 1500 (20–250 бар)
По EN-DIN	DN 15 – 200 PN 16 – 40
Проход	Полнопроходной
Шар	С плавающим шаром
Уплотнение	Мягкое
Присоединение	Фланцевое

Двухсоставной шаровый кран



Варианты исполнения

По EN-DIN	DN 15 – 200 PN 16
Проход	Полнопроходной
Шар	С плавающим шаром
Уплотнение	Мягкое
Присоединение	Фланцевое

Трехсоставной шаровый кран



Варианты исполнения

По ASME	DN 10 – 50 Класс 800 – 1500 (140–250 бар)
Проход	Неполнопроходной
Шар	С плавающим шаром
Уплотнение	Мягкое
Присоединение	Муфтовое, резьбовое, под приварку

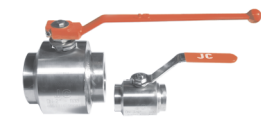
Неразъемный шаровый кран



Варианты исполнения

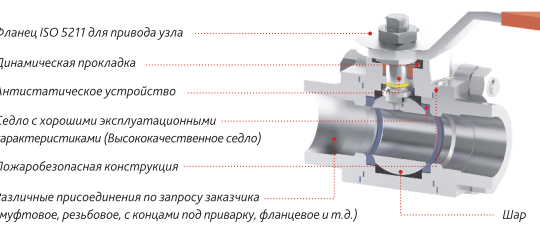
По ASME	DN 15 – 300 Класс 150 – 300 (20–50 бар)
Проход	Неполнопроходной
Шар	С плавающим шаром
Уплотнение	Мягкое
Присоединение	Фланцевое

Цельносварной шаровый кран



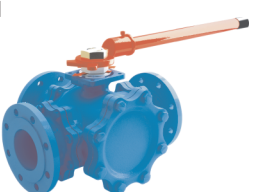
Варианты исполнения

По ASME	DN 12 – 50 Класс 800 – 1500 (140–250 бар)
Проход	Полнопроходной, неполнопроходной
Шар	С плавающим шаром
Уплотнение	Мягкое
Присоединение	Резьбовое, под приварку



«JC» 3-х составные кованые краны обладают превосходными механическими свойствами: прочностью, пластичностью, упругостью, они надежны при эксплуатации в экстремальных условиях.

Трех-четырёхходовый шаровый кран



Варианты исполнения

По ASME	DN 25 – 200 Класс 150 (20 бар)
По EN-DIN	DN 25 – 200 PN 16
Проход	Трех-, четырехходовой
Шар	С плавающим шаром
Уплотнение	Мягкое
Присоединение	Фланцевое

Трехходовой шаровый кран (L-образный порт)



Трехходовой шаровый кран (T-образный порт)



Трехходовой шаровый кран (Перевернутый порт)



ТРЕХ-ЧЕТЫРЕХХОДОВЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ БЫЛИ РАЗРАБОТАНЫ ДЛЯ ТОГО, ЧТОБЫ ОТКЛОНЯТЬ НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ НА 90° В НЕСКОЛЬКИХ ВАРИАНТАХ МЕЖДУ ДВУМЯ ТРУБОПРОВОДАМИ. ОНИ ПРЕДСТАВЛЕНЫ В 3-Х ВАРИАНТАХ С РАЗНОЙ КОНСТРУКЦИЕЙ ПОРТОВ: L-ОБРАЗНЫЙ И ДВОЙНОЙ L-ОБРАЗНЫЙ ПОРТ (X) И Т-ОБРАЗНЫЙ ПОРТ. КОНСТРУКЦИЯ С ПОЛНОПРОХОДНЫМ ПОРТОМ ДОСТУПНА В РАЗНЫХ ИСПОЛНЕНИЯХ МАТЕРИАЛА СЕДЛА.

ШАРОВЫЕ КРАНЫ С ОПОРНОЙ ЦАПФОЙ

Двухсоставной шаровый кран



Варианты исполнения

По ASME	DN 200 – 300 Класс 150–300 (20–50 бар)
По EN-DIN	DN 200 – 300 PN 16–40
Проход	Полнопроходной
Шар	С полуцапфой
Уплотнение	Мягкое
Присоединение	Фланцевое

Двухсоставной шаровый кран



Варианты исполнения

По ASME	DN 50 – 500 Класс 150 – 600 (20–100 бар)
Проход	Полнопроходной
Шар	С опорной цапфой
Уплотнение	Мягкое
Присоединение	Фланцевое

Трехсоставной шаровый кран



Варианты исполнения

По ASME	DN 50 – 1050 Класс 150 – 2500 (20–420 бар)
Проход	Полнопроходной, неполнопроходной
Шар	С опорной цапфой
Уплотнение	Мягкое
Присоединение	Фланцевое, под приварку

СПЕЦИАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ШАРОВЫХ КРАНОВ

Компания «JC» может поставить шаровые краны специальных конструкций:

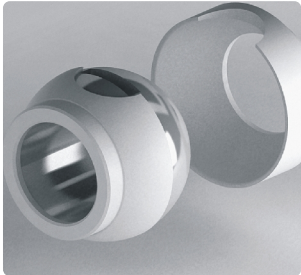


ШАРОВЫЕ КРАНЫ С ПАРОВОЙ РУБАШКОЙ ОБОГРЕВА

При работе с вязкими материалами рекомендуется использовать «JC» шаровые краны с паровой рубашкой обогрева для предотвращения заклинивания клапана в закрытом положении. Максимальное давление для паровой рубашки — 10 бар (1,0 МПа) и максимальная температура +260° С.

С НАПОЛНИТЕЛЕМ ПОЛОСТЕЙ

Одна из наиболее серьезных проблем в процессе эксплуатации шаровых кранов связана с полимеризацией жидкой среды. Это означает, что среда может полимеризоваться внутри полостей (мертвых зон) корпуса и заблокировать клапан. Компания «JC» предлагает шаровые краны с наполнителями полостей седел из материалов — PTFE, Stansit, TFM. Области применения: в процессах производства Стирола, Бутадиена, Мономеров, в фармацевтике, пищевой отрасли и др.

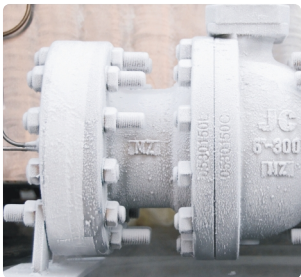


ШАРОВЫЕ КРАНЫ С ДВОЙНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ

Сегодня особое беспокойство в индустрии вызывает попадание вредных веществ в атмосферу, поэтому компания «JC» разработала конструкцию шаровых кранов с дополнительной герметизацией шпинделя, которая направлена на предотвращение утечки среды в атмосферу. В зависимости от технических условий данное двойное уплотнение шпинделя можно применить к любому типу шаровых кранов «JC».

НИЗКОТЕМПЕРАТУРНОЕ И КРИОГЕННОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Шаровые краны «JC» широко используются в условиях низких, криогенных температур, включая некоторые процессы очистки газов(сжиженный природный газ, метан и др.). Данные шаровые краны способны сохранять герметичность в работе с гелием, в специальных условиях эксплуатации при низких температурах. В таких случаях «JC» предлагает краны со специальными седлами, крышками и материалами, предназначенными для низких температур и криогенных условий.



ПОЛНОСТЬЮ СВАРНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ

Полностью сварные шаровые краны «JC» обладают максимальной прочностью при минимальном весе, а также максимальной устойчивостью к нагрузкам и перепадам в трубопроводе. Компактная сферическая конструкция не имеет фланцевых соединений, тем самым, исключает любую протечку. Полностью сварные шаровые краны JC в основном используются при транспортировке жидких углеводородов по трубопроводам, установленным под землей.

ЗАДВИЖКИ

Конструкция задвижки обладает низким сопротивлением потоку рабочей среды, является двухсторонней и предназначена для широкого диапазона давлений и температур. Задвижка не может быть использована в качестве регулирующего устройства и широко применяется в качестве запорного устройства в нефтехимической, химической и других отраслях.



Клиновая задвижка

Варианты исполнения	
По ASME	DN 50 – 1050 Класс 150 – 2500 (20–420 бар)
Тип крышки	С фланцевой крышкой, с самоуплотняющейся крышкой
Присоединение	Фланцевое, резьбовое, под приварку

ЗАПОРНЫЕ КЛАПАНЫ

Как и все виды запорной арматуры, запорные клапаны применяются для полного перекрытия своего проходного сечения, а следовательно потока рабочей среды. Поток среды контролируется посредством насаженного на шток запорного органа (диска), который в процессе эксплуатации опускается или подымается до полного открытия или закрытия. Несмотря на отсутствие сквозного полного прохода, эти клапаны имеют 2 основных преимущества — дросселирование и удобство технического обслуживания при частом использовании. При дросселировании запорные клапаны пропускают рабочую среду равномерно по окружности гнезда запорного органа (диска), ограничивая полное прохождение потока среды через узкую область.

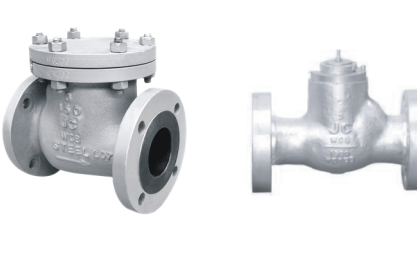


Запорный клапан

Варианты исполнения	
По ASME	DN 50 – 400 Класс 150 – 2500 (20–420 бар)
Тип крышки	С фланцевой крышкой, с самоуплотняющейся крышкой
Присоединение	Фланцевое, резьбовое, под приварку

ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ

Обратные клапаны пропускают среду в одном направлении и не допускают ее движение в противоположном направлении, действуя при этом автоматически. Обратные клапаны являются саморегулируемыми и спроектированы для предотвращения попадания рабочей среды обратно в систему. Их используют например для защиты насосов от обратного давления рабочей среды. Принцип работы: среда под определенным давлением открывает клапан, поднимая запорный орган. Когда давление снижается, запорный орган возвращается на место, перекрывая поток рабочей среды. Клапаны можно устанавливать как горизонтально, так и вертикально.



Обратный клапан

Варианты исполнения	
По ASME	DN 50 – 900 Класс 150 – 2500 (20–420 бар)
Тип крышки	С фланцевой крышкой, с самоуплотняющейся крышкой
Присоединение	Фланцевое, резьбовое, под приварку



**КОМПАНИЯ «ICP VALVES S.A.»
ОБРАЗОВАЛАСЬ И ЗАКРЕПИЛАСЬ
НА РЫНКЕ КАК ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
КЛАПАНОВ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА
С НИЗКОЙ СТОИМОСТЬЮ.**

«ICP Valves»

Корпорация «TTV-JC VALVE GROUP Company»

«ICP Valves»

«АРМАТУРА ДЛЯ ЛЮБЫХ НУЖД»

О КОМПАНИИ

«ICP Valves S.A.» основана в 1968 году и входит в состав испанской международной корпорации «TTV-JC VALVE GROUP Company». Компания «ICP» специализируется на производстве и продажах высококачественной трубопроводной арматуры для разных областей промышленности. Опыт, приобретенный в течение всех этих лет, вместе с непрерывными инвестициями в дизайн клапанов, сделали «ICP» международной признанной компанией в секторе промышленной арматуры.

РЕСУРСЫ

Мы полагаемся на технические и высококвалифицированные человеческие ресурсы, что позволяет нам предлагать необходимые решения по выбору арматуры для любых условий эксплуатации по желанию заказчика. Мы контролируем конструктивные и производственные процессы всей продукции «ICP», в соответствии с процедурами обеспечения качества ISO 9000. Кроме того, компания «ICP» является специалистом в разработке, конструировании и производстве нестандартной продукции в соответствии с техническими условиями заказчика, а также в послепродажном и ремонтном обслуживании трубопроводной арматуры.

ЗАДАЧИ КОМПАНИИ

С момента основания, «ICP» придерживается основной приоритетной задачи — удовлетворение нужд и потребностей заказчика. Мы решаем поставленную задачу совместными усилиями команды «ICP».

25



БОЛЕЕ 5 000 КВ.М. ПЛОЩАДИ РАБОЧИХ ЦЕХОВ



БОЛЕЕ 7 000 КВ.М. ПЛОЩАДИ СКЛАДОВ



**БОЛЕЕ 250 000 КОМПЛЕКТУЮЩИХ ИЗДЕЛИЙ
В НАЛИЧИИ НА СКЛАДЕ**

! ПРИМЕЧАНИЕ

Все представленные здесь данные носят информационный характер, мы оставляем за собой право внести какое-либо изменение для улучшения нашей продукции без дополнительного предупреждения клиента.

Виды продукции

ШАРОВЫЕ КРАНЫ

Трехсоставной шаровый кран



Варианты исполнения

По ASME	DN 10 – 100 PN 69 бар
По EN-DIN	DN 10 – 100 PN 69 бар
Корпус	Нержавеющая сталь 1.4408
Проход	Полнопроходной
Шар	С плавающим шаром
Уплотнение	Мягкое
Присоединение	Резьбовое, под приварку

Трехсоставной шаровый кран



Варианты исполнения

По ASME	DN 10 – 100 PN 69 бар
По EN-DIN	DN 10 – 100 PN 69 бар
Корпус	Нержавеющая сталь 1.4408
Проход	Полнопроходной
Шар	С плавающим шаром
Уплотнение	Мягкое
Присоединение	Резьбовое, под приварку

Трехходовой шаровый кран



Варианты исполнения

По EN-DIN	DN 10 – 65 PN 16 бар
Корпус	Никель, латунь 58
Проход	Полнопроходной
Шар	С плавающим шаром
Уплотнение	Мягкое
Присоединение	Резьбовое, под приварку

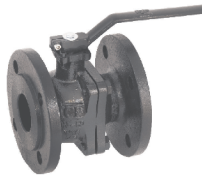
Трехсоставной шаровый кран



Варианты исполнения

По ASME	DN 10 – 50 Класс 900 (150 бар)
Корпус	Нержавеющая сталь 1.4408, углеродистая сталь GS-C25
Проход	Полнопроходной
Шар	С плавающим шаром
Уплотнение	Мягкое
Присоединение	Резьбовое, под приварку

Двухсоставной шаровый кран



Варианты исполнения

По EN-DIN	DN 15 – 200 PN 16 бар
Корпус	Серый чугун GG 25
Проход	Полнопроходной
Шар	С плавающим шаром
Уплотнение	Мягкое
Присоединение	Фланцевое

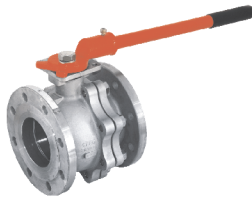
Двухсоставной шаровый кран



Варианты исполнения

По EN-DIN	DN 15 – 200 PN 16, 40 бар
Корпус	Нержавеющая сталь 1.4408
Проход	Полнопроходной
Шар	С плавающим шаром
Уплотнение	Мягкое
Присоединение	Фланцевое

Двухсоставной шаровый кран



Варианты исполнения

По EN-DIN	DN 15 – 200 PN 16, 40 бар
Корпус	Нержавеющая сталь 1.4408, углеродистая сталь GS-C25
Проход	Полнопроходной
Шар	С плавающим шаром
Уплотнение	Мягкое
Присоединение	Фланцевое

Двухсоставной шаровый кран

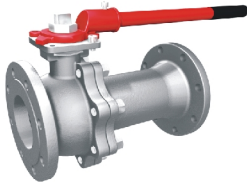


Варианты исполнения

По ASME	DN 15 – 200 Класс 150, 300 (20, 50 бар)
Корпус	Нержавеющая сталь 1.4408, углеродистая сталь GS-C25
Проход	Полнопроходной
Шар	С плавающим шаром
Уплотнение	Мягкое
Присоединение	Фланцевое

Двухсоставной шаровый кран

Удлиненная конструкция



Варианты исполнения

По EN-DIN	DN 15 – 100 PN 16, 40 бар
Корпус	Нержавеющая сталь 1.4408, углеродистая сталь GS-C25
Проход	Полнопроходной
Шар	С плавающим шаром
Уплотнение	Мягкое
Присоединение	Фланцевое

Неразъемный шаровый кран



Варианты исполнения

По EN-DIN	DN 15 – 100 PN 16 бар
Корпус	Нержавеющая сталь 1.4408
Проход	Полнопроходной
Шар	С плавающим шаром
Уплотнение	Мягкое
Присоединение	Фланцевое

ЗАДВИЖКИ

Клиновaя задвижка

Кованая



Варианты исполнения

По ASME	DN 15 – 50 Класс 150, 300 (20, 50 бар)
Корпус	Нержавеющая сталь 1.4404, углеродистая сталь A 105
Тип крышки	С фланцевой крышкой
Присоединение	Фланцевое

Клиновaя задвижка

Кованая



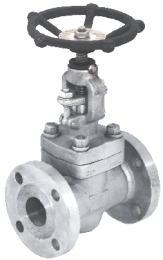
Варианты исполнения

По ASME	DN 15 – 50 Класс 800 (140 бар)
Корпус	Нержавеющая сталь 1.4404, углеродистая сталь A 105
Тип крышки	С фланцевой крышкой
Присоединение	Резьбовое, под приварку

ЗАПОРНЫЕ КЛАПАНЫ

Запорный клапан

Кованный



Варианты исполнения	
По ASME	DN 15 – 50 Класс 150, 300 (20, 50 бар)
Корпус	Нержавеющая сталь 1.4404, углеродистая сталь A 105
Тип крышки	С фланцевой крышкой
Присоединение	Фланцевое

Запорный клапан

Сильфонный



Варианты исполнения	
По EN-DIN	DN 15 – 200 PN 16, 25, 40 бар
Корпус	Чугун GG 25, чугун GGG 40.3, углеродистая сталь GS-C25
Тип крышки	С фланцевой крышкой
Присоединение	Фланцевое

ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ

Обратный клапан

Кованный



Варианты исполнения	
По ASME	DN 15 – 50 Класс 150, 300 (20, 50 бар)
Корпус	Нержавеющая сталь 1.4404, углеродистая сталь A 105
Тип крышки	С фланцевой крышкой
Присоединение	Фланцевое

Запорный клапан

Кованный



Варианты исполнения	
По ASME	DN 15 – 50 Класс 800 (140 бар)
Корпус	Нержавеющая сталь 1.4404, углеродистая сталь A 105
Тип крышки	С фланцевой крышкой
Присоединение	Резьбовое, под приварку

Запорный клапан



Варианты исполнения	
По EN-DIN	DN 15 – 200 PN 16, 40 бар
Корпус	Чугун GG 25, углеродистая сталь GS-C25
Тип крышки	С фланцевой крышкой
Присоединение	Фланцевое

Обратный клапан

Кованный



Варианты исполнения	
По ASME	DN 15 – 50 Класс 800 (140 бар)
Корпус	Нержавеющая сталь 1.4404, углеродистая сталь A 105
Тип крышки	С фланцевой крышкой
Присоединение	Резьбовое, под приварку

! ПРИМЕЧАНИЕ

Все представленные здесь данные носят информационный характер, мы оставляем за собой право внести какое-либо изменение для улучшения нашей продукции без дополнительного предупреждения клиента.

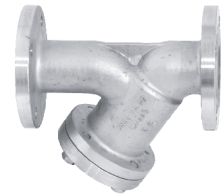
Обратный клапан



Варианты исполнения	
По EN-DIN	DN 15 – 200 PN 16, 40 бар
Корпус	Чугун GG 25, углеродистая сталь GS-C25
Тип крышки	С фланцевой крышкой
Присоединение	Фланцевое

ФИЛЬТРЫ

Фильтр У-образный



Варианты исполнения	
По ASME	DN 15 – 200 Класс 150, 300, 600 (20, 50, 100 бар)
По EN-DIN	DN 15 – 200 PN 16, 40 бар
Корпус	Нержавеющая сталь 1.4408, углеродистая сталь GS-C25, чугун GG 25
Диаметр сетки	1 мм, 1,5 мм
Присоединение	Фланцевое

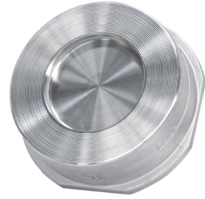
Корзинный фильтр



Варианты исполнения	
По ASME	DN 50 – 400 Класс 150 (20 бар)
По EN-DIN	DN 50 – 400 PN 10, 16 бар
Корпус	Нержавеющая сталь 1.4408, углеродистая сталь GS-C25, чугун GG 25
Тип	С фланцевой крышкой, с быстро открывающейся корзиной
Корпус	Нержавеющая сталь 1.4404, углеродистая сталь A 105
Диаметр сетки	1,5 мм
Присоединение	Фланцевое

Обратный клапан

Тарельчатый



Варианты исполнения	
По EN-DIN	DN 15 – 200 PN 40 бар
Корпус	Нержавеющая сталь 1.4408
Тип	Межфланцевый
Присоединение	Фланцевое

Фильтр У-образный



Варианты исполнения	
По ASME	DN 250 – 600 Класс 150 (20 бар)
По EN-DIN	DN 250 – 600 PN 10, 16 бар
Корпус	Нержавеющая сталь 1.4401, углеродистая сталь 1.0570
Диаметр сетки	1,5 мм
Присоединение	Фланцевое

Центробежный сепаратор



Варианты исполнения	
По EN-DIN	DN 15 – 200 PN 16 бар
Корпус	Углеродистая сталь A 106, A 516
Присоединение	Фланцевое



С ЦЕЛЬЮ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ
В УПРАВЛЕНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ
ПРОЦЕССОВ, «АСТРЕГ» УДЕЛЯЕТ ОГРОМНОЕ
ВНИМАНИЕ И ИНВЕСТИРУЕТ В РАЗВИТИЕ
СИСТЕМЫ МЕНЕДЖМЕНТА, СОВРЕМЕННЫХ
ТЕХНОЛОГИЙ ОБРАБОТКИ, А ТАКЖЕ
ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ОСНАСТКИ.

«АСТРЕГ»

Корпорация «TTV-JC VALVE GROUP Company»

«АСТРЕГ»

«МОЩНОСТЬ И БЕЗУПРЕЧНОСТЬ»

О КОМПАНИИ

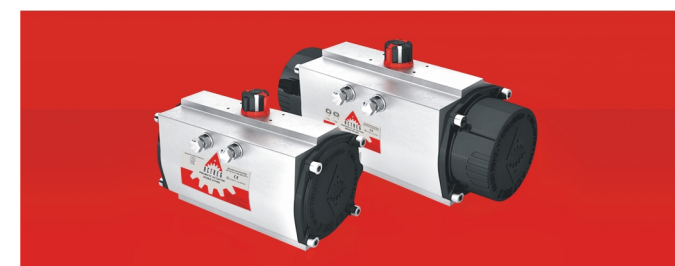
Компания «АСТРЕГ», основанная в 1992 году, является многонациональной компанией, специализирующейся на производстве и продаже высококачественных приводов для трубопроводной арматуры. Экспертные знания технологий приводов сделали «АСТРЕГ» лидером в этой области.

МЕЖДУНАРОДНОЕ ПРИСУТСТВИЕ

«АСТРЕГ» имеет широкую сферу деятельности благодаря стратегическому расположению своих заводов и дилерских центров. Наличие международных представительств позволяет оптимизировать быстрый, качественный и персональный сервис для производителей трубопроводной арматуры, дилеров и поставщиков.

ПРОДУКЦИЯ

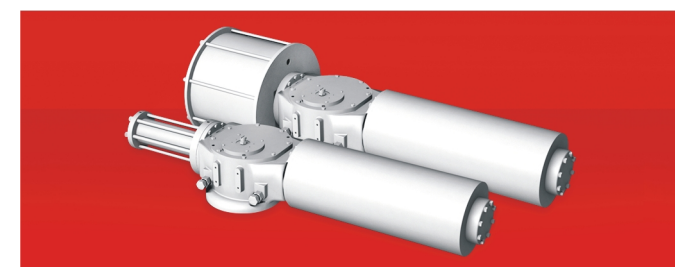
«АСТРЕГ, S.A.» изготавливает широкую гамму пневматических приводов, отличающихся надежностью в различных условиях эксплуатации. «АСТРЕГ» производит приводы из алюминиевого корпуса зубчато-реечного типа с крутящим моментом до 6,500 Нм и приводы поршневого типа для тяжелых условий эксплуатации до 250,000 Нм. Продукция применяется для четверть-оборотных клапанов. Приводы способны выдерживать различные условия эксплуатации. Точность и качество конструкций обеспечивает длительную и безопасную эксплуатацию в управлении трубопроводной арматуры. Приоритетными направлениями компании «АСТРЕГ» являются гарантия качества продукции, использование передовых технологий в производстве и испытании своего оборудования, что гарантирует заказчику обеспечение безопасного и наилучшего контроля управления производственных процессов.



Приводы зубчато-реечного типа
Алюминиевый корпус

Крутящий момент
до 6,500 Нм

Приводы
14 типоразмеров



Приводы поршневого типа
**Эксплуатация
в тяжелых условиях**

Крутящий момент
до 250,000 Нм

Приводы
25 типоразмеров

Все представленные здесь данные носят информационный характер, мы оставляем за собой право внести какое-либо изменение для улучшения нашей продукции без дополнительного предупреждения клиента.

Типы приводов

ПНЕВМОПРИВОДЫ ЗУБЧАТО-РЕЕЧНОГО ТИПА

ПРИВОДЫ ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ И ОДНОСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ С ВОЗВРАТНОЙ ПРУЖИНОЙ

ASR



Привод с возвратной пружиной

Характеристики

- Конструкция зубчато-реечной передачи;
- Линейный крутящий момент;
- Угол вращения $90^\circ \pm 5^\circ \text{ C}$;
- Антифрикционные скользящие подшипники;
- Длительная эксплуатация без технического обслуживания;
- Полная безопасность при замене пружин;
- Установка электромагнитного клапана согласно стандарту NAMUR;
- Установка устройств согласно NAMUR VDI/VDE 3845 Std.;
- Присоединение согласно ISO 5211 и DIN 3337 (восьмиугольный привод);
- Многофункциональный указатель положения может быть использован для управления механических и индуктивных выключателей;
- Защита против коррозии: алюминиевый анодированный корпус, электроникелированная шестерня, торцевые крышки покрыты эпоксидом, болты, гайки и шпильки из нержавеющей стали;
- Изготовление приводов в корпусе из нержавеющей стали;
- Установка дополнительного оборудования по запросу: коробка концевых выключателей, позиционер, соленоидный клапан, ручной дублер и т.д.

ADA



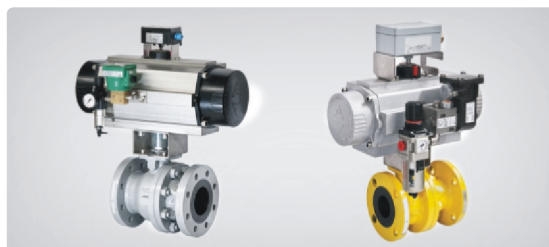
Привод двойного действия

Рабочая температура

- От -30° C до $+100^\circ \text{ C}$ — рабочая температура в стандартной конструкции;
- От -15° C до $+150^\circ \text{ C}$ — с уплотнительными кольцами из FKM (для высоких температур);
- От -40° C до $+80^\circ \text{ C}$ — с силиконовыми уплотнительными кольцами (для низких температур);
- От -55° C до $+80^\circ \text{ C}$ — с силиконовыми уплотнительными кольцами и 316 шестернями (экстремально низкая температура).

Максимальное управляющее давление

8 бар (кроме 10 типоразмера в 10 бар).



ДВУХСТОРОННЕЕ ОГРАНИЧЕНИЕ ХОДА

Пневматические приводы «ACTREG» оснащены двухсторонними ограничителями хода шестерни. Расположенные по бокам ограничители обеспечивают регулировку движения в пределах от 85° C до 95° C , с точностью $\pm 5^\circ \text{ C}$. Данные ограничители движения предназначены для амортизации максимальной величины крутящего момента приводного механизма и максимальных ударных нагрузок, возникающих при рекомендованной скорости хода.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА И ХАРАКТЕРИСТИКИ

1 Корпус

Алюминиевый корпус привода имеет внутреннее и внешнее твердое анодированное покрытие, характеризующееся высоким сопротивлением абразивному износу, малой шероховатостью поверхности и оптимальным поверхностным коэффициентом теплопроводности.

2 Шток

Шток из углеродистой стали с покрытием, нанесенным методом химического никелирования для защиты от наружной и внутренней коррозии.

3 Регулятор хода

Наружный регулятор хода в 5 градусов расположен на противоположной стороне соединения по «NAMUR», что облегчает обслуживание при наличии электромагнитного клапана.

4 Указатель положения

Стандартный многофункциональный указатель положения может быть использован для управления механических или индуктивных конечных выключателей. Для многих моделей не требуется приобретение данного указателя положения.

5 Поршни

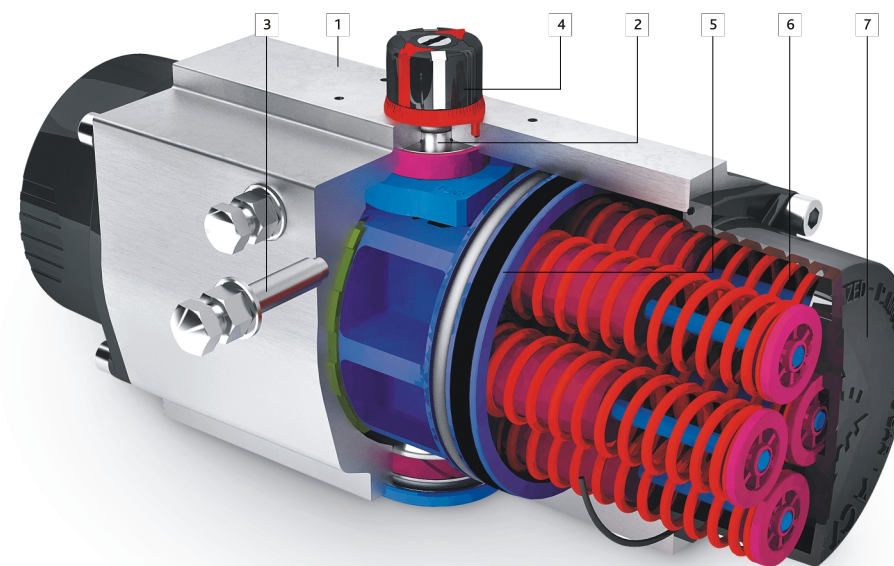
Поршни имеют специальное покрытие для защиты от коррозии. За счет специальной обработки зубьев обеспечивается передача с нулевым углом наклона. Для снижения трения между корпусом и поршнями имеются трехкоординатные направляющие. Между поршнями и ведущей шестерней выточена внутренняя направляющая.

6 Пружины

Наличие предварительно натянутых пружин позволяет увеличивать крутящий момент и предусматривать различные положения их установки. Данная конструкция облегчает подбор необходимого крутящего момента при открытии и закрытии арматуры, обеспечивая тем самым абсолютную безопасность при замене оборудования и в его управлении.

7 Торцевые крышки

Торцевые крышки различного дизайна позволяют идентифицировать приводы одинарного и двойного действия без необходимости считывания информации с бирки. Дополнительным преимуществом является меньшее потребление воздуха в приводах двойного действия. В качестве стандартного средства защиты от коррозии используется эпоксидное покрытие.



+ Монтаж коробки концевых выключателей, позиционеров, бесконтактных переключателей осуществляется согласно NAMUR VDI/VDE 3845. Высота оси в соответствии с данным стандартом составляет 30 мм для всех приводов «ACTREG». Это является преимуществом того, что одна и та же модель коробки концевых выключателей или позиционера будет совместима с любым приводом «ACTREG».

+ Для обеспечения оперативного контроля качества каждый пневматический привод проходит испытание и ему присваивается серийный номер. Номер маркируется на корпусе.

ПНЕВМОПРИВОДЫ ПОРШНЕВОГО ТИПА

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА

Гидравлическое давление
До 100 бар

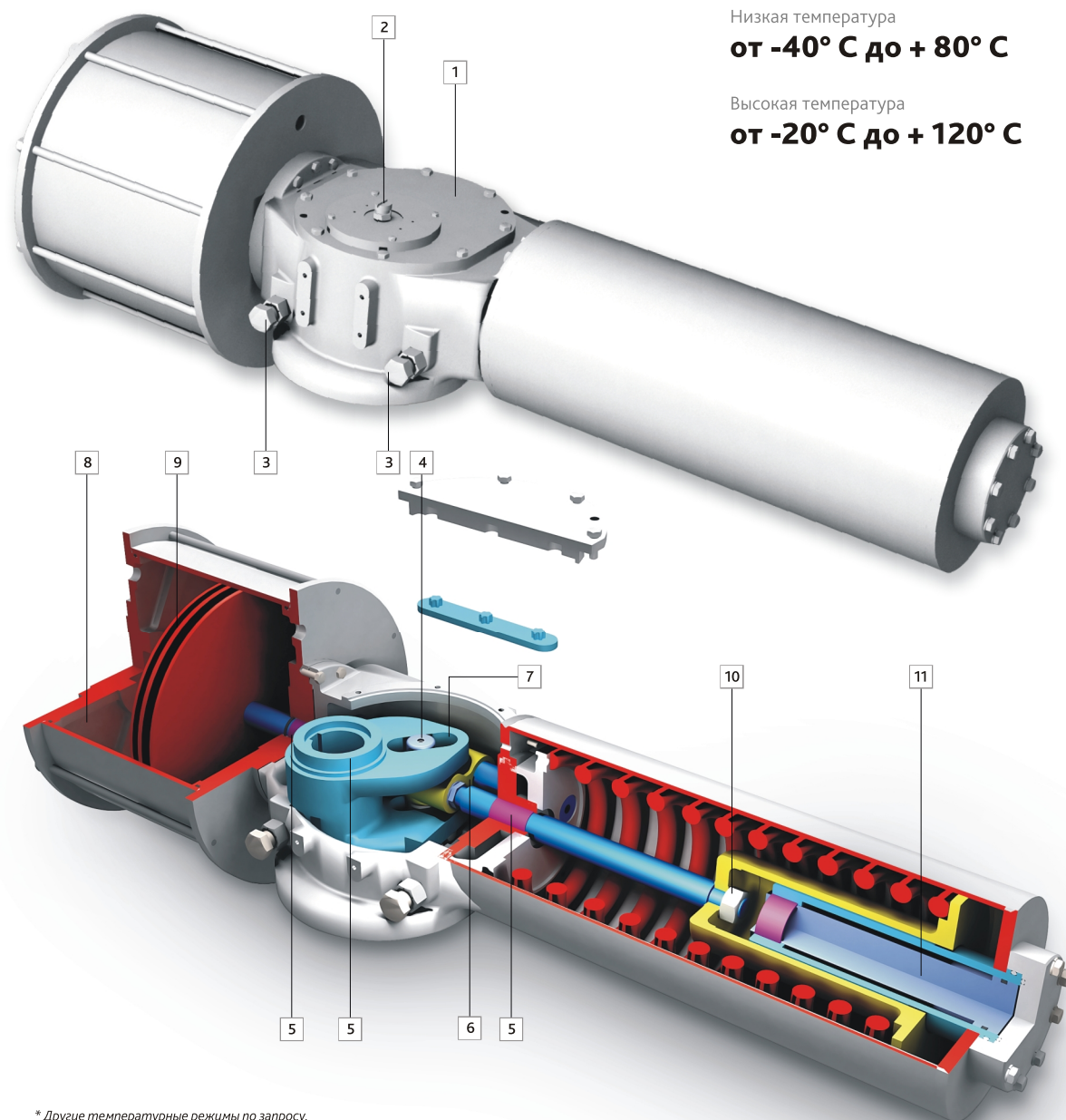
Управляющее давление
До 10 бар

Крутящий момент на выходе
До 250.000 Нм

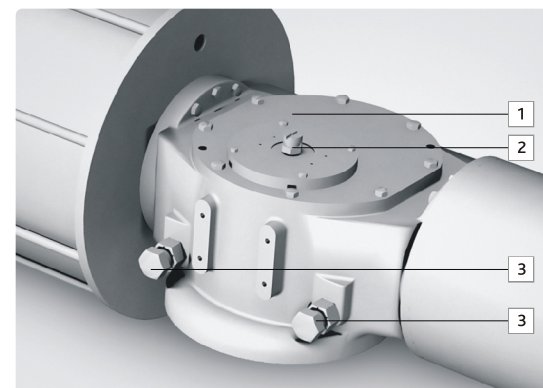
Температурные режимы*
Стандарт
от -20° С до + 80° С

Низкая температура
от -40° С до + 80° С

Высокая температура
от -20° С до + 120° С

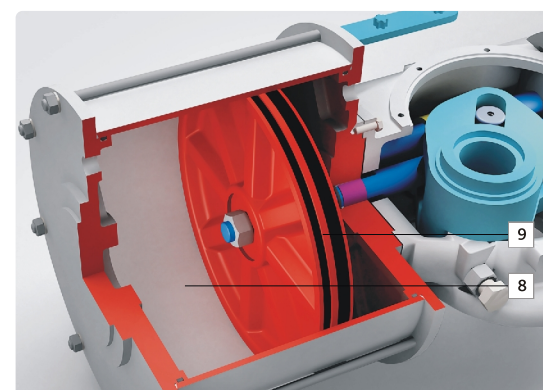


* Другие температурные режимы по запросу.



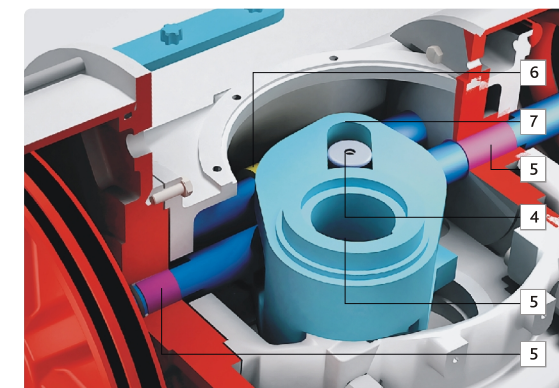
Корпус

- + 8 разных типоразмеров от F14 (2000 Нм) до F60 (250.000 Нм).
- 1 Внутренние уплотнительные кольца препятствуют попаданию воды.
- 2 NAMUR Стандарт для всех размеров при установке коробок концевых выключателей и позиционеров.
- 3 Предусмотрены резьбовые отверстия в передней и боковой плоскости корпуса для более удобного монтажа панели управления.



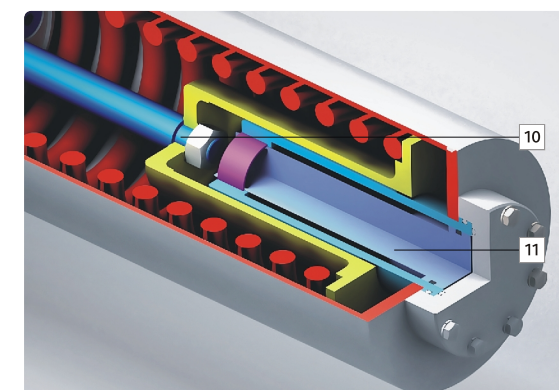
Пневмоцилиндр

- 8 Пневмоцилиндр. Внутренняя поверхность цилиндра имеет покрытие PTFE (фторопласт) для уменьшения сопротивления и самосмазывания.
- 9 Уплотнители поршня. Двойное уплотнение поршня включает в себя уплотнительное кольцо и кольцо для подвижных соединений. Оба предотвращают контакты металла с металлом между поршнем и цилиндром.



Внутренние части корпуса

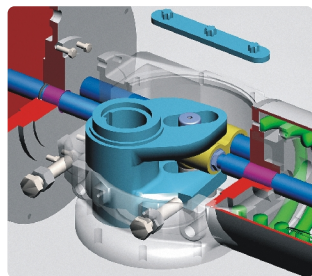
- 4 Используется круглый ролик для уменьшения трения и износа между бугелем и шарнирным пальцем.
- 5 Съёмные подшипники защищают скользящие и вращающиеся элементы. Могут эксплуатироваться в жестких условиях работы.
- 6 Часть стержня, покрытая PTFE, предотвращает осевое смещение шарнирного пальца, выполняя функцию точной передачи осевой нагрузки прямо к корпусу привода.
- 7 Соединение поршневого штока с направляющей компенсирует отклонение при боковой нагрузке и уменьшающее износ штока, подшипников и уплотнений.



Пружинный модуль

- 10 Пружинный модуль. Безопасный пружинный затвор предотвращает разъединение пружинного модуля с приводом.
- 11 Пружинный модуль. Внутренний гидравлический цилиндр имеет ручную регулировку.

Все представленные здесь данные носят информационный характер, мы оставляем за собой право внести какое-либо изменение для улучшения нашей продукции без дополнительного предупреждения клиента.

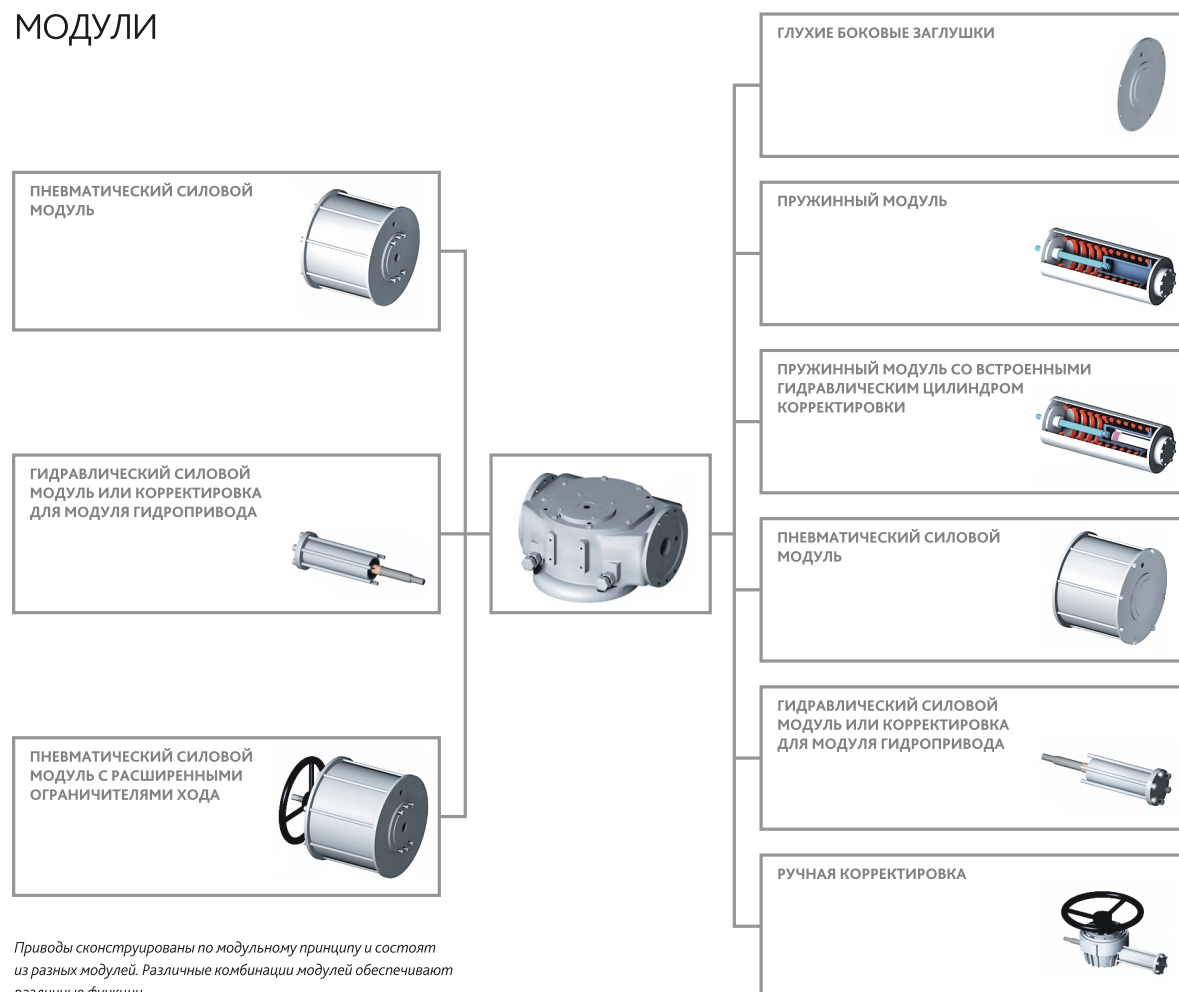


УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Каждый привод «ACTREG» сконструирован для обеспечения длительного эксплуатационного периода с минимальным техническим обслуживанием. Проектирование, разработка и материалы, используемые в конструкции, гарантируют оптимальное использование даже в трудных условиях окружающей среды.

Полностью закрытый, устойчивый к атмосферному влиянию корпус, снабженный уплотнительными элементами, защищает привод от попадания влаги. Корпус имеет направляющую, которая поддерживает работу механизма, выравнивая ход поршневого штока. Ограничители хода позволяют регулировать угол хода между 80° и 100°. Приводы отличаются по типоразмерам приводов, по диаметру цилиндров и по типу действия — двойного или одностороннего с возвратной пружиной и подходят для установки на четверть-оборотных клапанах. Они могут использоваться в широком диапазоне давления и температуры. Приводы могут быть доступны в исполнении с симметричными конструкциями, обеспечивающими постоянный крутящий момент. Они характеризуются небольшим весом и минимальной ценой. Данные приводы являются модульной конструкцией. Пневматический или гидравлический цилиндры могут закрепляться по одной или обеим сторонам корпуса. При большом ассортименте складских деталей, приводы можно собрать и поставить в короткие сроки.

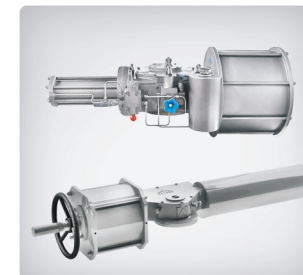
МОДУЛИ



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ПАРАМЕТРЫ РУЧНОЙ КОРРЕКЦИИ

Ручная корректировка — важное необходимое условие для многих клапанов и приводов. В случае недостатка воздуха мы имеем возможность открыть или закрыть клапан вручную. «ACTREG» предлагает различные типы устройств ручной корректировки. Различные опции: редуктора, гидравлические приводы, системы резервирования управляющей среды газа и воздуха.

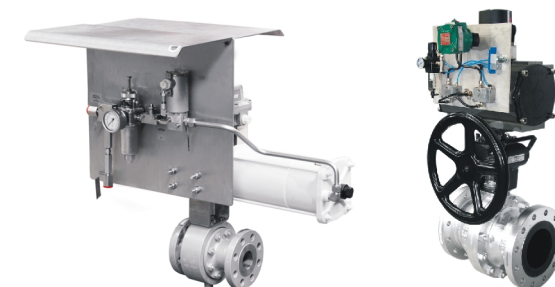


ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ КОНТРОЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

Пневматические устройства, электромагнитные клапаны и другие элементы являются частью сборки любого привода или клапана. Компания «ACTREG» имеет огромный опыт в проектировании и сборке всех типов систем контроля и может исполнить любые требования заказчика. Наши инженеры располагают глубокими знаниями в сфере управления пневматических или гидравлических систем.



- Электромагнитные клапаны, фильтры, быстрые спускные клапаны, трубопроводы, регуляторы и т.д.;
- Прерыватели;
- Система экстренного отключения;
- Проектирование и производство шкафов управления;
- Шкафы дистанционного управления.



ПАССИВНАЯ ПРОТИВОПОЖАРНАЯ ЗАЩИТА

Пассивная противопожарная защита — ключевая задача в безопасности на заводах нефтехимической промышленности. Важно просчитать подходящий метод уменьшения риска возникновения пожара. Для этого, приводы «ACTREG» могут быть изготовлены по требованиям заказчика, чтобы противостоять воздействию огня и высоких температур. Мы предоставляем большой выбор противопожарных систем, в том числе защитные кожухи и оградительные устройства из нержавеющей стали.



СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРИВОДЫ

- Пожаробезопасные;
- Быстродействующие приводы;
- 100% регулирующие приводы;
- Специальное покрытие деталей;
- Специальные модели приводов для критических условий эксплуатации.



Продукция корпорации «TTV JC VALVE GROUP Company» (Испания) успешно используется следующими предприятиями:

ИНЖИНИРИНГОВЫЕ КОМПАНИИ И ПРОЕКТНЫЕ ИНСТИТУТЫ

«ABB GLOBAL ENGINEERING» (Великобритания)
«ABB LUMMUS GLOBAL», B.V. (Голландия)
«ABB LUMMUS GLOBAL», GmbH (Германия)
«ALBANNA ENGINEERING» (ОАЭ)
«BECHTEL» (Великобритания)
«DEUTSCHE BABCOCK» (Испания)
«FOSTER WHEELER ENERGY», LTD (Великобритания)
«INITEC» (Испания)
«J. RAY MCDERMOTT MIDDLE EAST», INC (ОАЭ)
«JOHN BROWN, ENGINEERING & CONTR.», LTD (Великобритания)
«JORDAN ENGINEERING UK», LTD (Великобритания)
«KEMIRA ENGINEERING OY» (Финляндия)
«KTI – KINETICS TECHNOLOGY INTERNATIONAL BV» (Голландия)
«LINDE KCA DRESDEN», GmbH (Германия)
«LURGI» (Испания)
«MCDERMONT ENGINEERING (EUROPE)», LTD (Великобритания)
«PALADON (Engineering)», LTD (Великобритания)
«SENER», S.A. (Испания)
«SERIDOM» (Испания)
«TEBODIN» (Голландия)
«TECHINT» (Аргентина)
«TECHNIP IBERIA» (Испания)
«TECHNIP (Франция)
«TECHNIP BENELUX», B.V. (Голландия)
«TECNICAS REUNIDAS», S.A. (Испания)
«TECNIMONT» (Италия)
«VOEST-ALPINE INDUSTRIEANLAGENBAU», GesmbH (Австрия)

ХИМИЯ И НЕФТЕХИМИЯ

«АТОFINA», S.A. (Испания)
«AXCL GULF», FZE (ОАЭ)
«BASF» (Голландия, Испания, Великобритания и США)
«BAYER RUBBER N.V. ZWIJNDRECHT PLANT» (Бельгия)
«BILBAINA DE ALQUITRANES», S.A. (Испания)
«BP CHEMICALS» (Великобритания)
«CARBOGAL» (Португалия)
«CARBUROS METÁLICOS» (Испания)
«CITROL LUBRICANTS» (ОАЭ)
«CRIMIDESA CRYSTALLISATION PLANT – BURGOS» (Испания)
«DSM HIGH PERFORMANCE FIBERS», B.V. (Голландия)
«DSM RESINS ESPAÑA», S.A. (Испания)
«EASTMAN CHEMICAL» (Аргентина, Голландия и Китай)
«ELF ATOCHEM» (Франция, Голландия и Испания)
«ELIOKEM» (Франция)
«ENOC PROCESSING COMPANY» (ОАЭ)
«FAUJI FERTILIZER COMPANY», LTD (Пакистан)
«FORMOSA PETROCHEMICAL CORPORATION» (Тайвань)
«GENERAL ELECTRIC PLASTICS ESPAÑA», S.A. (Испания)
«GENERAL ELECTRIC ADVANCED MATERIALS» (Голландия)
«GIVAUDAN» (Швейцария и Испания)
«G.P.M.» (Испания)
«HOFFMANN LA ROCHE» (Швейцария)
«ICI – WILTON – TEESIDE» (Великобритания)
«INTERNATIONAL LUBE», FZC (ОАЭ)
«MOBIL-OIL» (Португалия)
«NATIONAL OIL STORAGE COMPANY», FZC (ОАЭ)
«NOVARTIS» (Швейцария)
«ODESSKII PRIPORTOVII CHEMICAL PLANT» (Украина)
«PETROCHEM MIDDLE EAST», FZE (ОАЭ)
«PROQUIMED» – «CASTELLON» (Испания)
«ROCHE» (Швейцария)
«SAUDI EUROPEAN PETROCHEMICAL», CO. (Саудовская Аравия)
«SIMO» (Швейцария)
«SEPPIC» (Франция)
«SOLVAY», S.A. – «TORRELAVEGA H2O2 PLANT & MARTORELL PLANT» (Испания)
«TORAY PLASTICS EUROPE», S.A. (Франция)
«VORAK HORIZON FUJAIRAH», LTD. (ОАЭ)

НЕФТЕГАЗОВАЯ ОТРАСЛЬ

ОАО «ГАЗПРОМ» (Россия)
«ABU DHABI CO. FOR ONSHORE OIL OPERATION» (ОАЭ)
«ALARCON» (ОАЭ)
«BP SHARJAH OIL CO.» (ОАЭ)
«BP EXPLORATION» (ОАЭ)
«BP OIL», LTD (Великобритания)
«BP OIL ESPAÑA», S.A. (Испания)
«BRITISH GAS» (Великобритания)

«BULGARGAZ» (Болгария)
«CHEVRON PHILLIPS – TESSENDERLO» (Бельгия)
«CYLINGAS» (ОАЭ)
«DG – DANISH GAS» (Дания)
«DRAGON OIL», LTD (Туркменистан)
«DUBAI NATURAL GAS CO.», LTD (ОАЭ)
«DUBAI PETROLEUM COMPANY» (ОАЭ)
«EMIRATES GAS» (ОАЭ)
«EMIRATES GENERAL PETROLEUM CORPORATION» (ОАЭ)
«ENAGAS» (Испания)
«SSO U.K.» (Великобритания)
«GAS DE ASTURIAS» (Испания)
«GAS DE ARAGON» (Испания)
«GAS DE CASTILLA – LEÓN» (Испания)
«GAS DE EUZKADI» (Испания)
«GAS NATURAL SDG», S.A. (Испания)
«MAERSK OLIE OG GAS» AS (Дания)
«NIS GAS» (Сербия)
«PETRONOR», S.A. (Испания)
«PRIMAGAZ» (Франция)
«REPSOL EXPLORACION», S.A. (Испания)
«REPSOL YPF» (Испания)
«SHARJAH OIL REFINING CO.» (ОАЭ)
«STATOIL» (Норвегия)
«TOTALGAZ» (Франция)
«TRANSGAS» (Чехия)

ЭНЕРГЕТИКА

ОАО «РУСГИДРО» (Россия)
ОАО «ОГК-2» (Россия)
«ADOLFO LOPEZ MATEOS POWER PLANT» – «GROUPS 3, 4, 5 & 6» (Мексика)
«CIA. SEVILLANA DE ELECTRICIDAD», S.A. – «CRISTOBAL COLON POWER PLANT» (Испания)
«ELCOGAS COMBINED CYCLE POWER PLANT» (Испания)
«ENDESA» (Испания)
«FEDERAL ELECTRICITY & WATER AUTHORITY», «FEWA» (ОАЭ)
«GENERAL ELECTRIC» – «WORLDWIDE AGREEMENT FOR METAL SEATED VALVES IN GAS TURBINES»
«GEOTHERMIA PYRZYCE» (Польша)
«CENTRAL ELECTRICA MIRAFLORES» (Панама)
«GUJARATH PAGUTHAN ENERGY CORP.», PVT. LTD (Индия)
«HIDRO-VEVEY» (Швейцария)
«IBERDROLA», S.A. – «COFRENTES NUCLEAR POWER PLANT» (Испания)
«JORF LA SFAR POWER PLANT» (Марокко)
«PETROPOWER» (Чили)
«PUBLIC POWER CORPORATION» (Греция)
«SASTECH REACTOR 5» (ЮАР)
«SHARJAH ELECTRICITY & WATER AUTHORITY», «SEWA» (ОАЭ)
«TAPAL ENERGY» (Пакистан)
«YANEKOU POWER PLANT» (Китай)

МЕТАЛЛУРГИЯ

«AÇO MINAS GERAIS» (Бразилия)
«ARCELOR» (Испания)
«COCKERILL», S.A. (Бельгия)
«DUBAI ALUMINIUM COMPANY», LTD («DUBAL») (ОАЭ)
«HOOGOVS STEEL MILL» (Голландия)
«INAKIEVSKII METALLURGICAL PLANT» (Украина)
«KAZZINC» (Казахстан)
«KRAKATAU STEEL» – «HYL II CILEGON» (Индонезия)
«P.T. KRAKATAU STEEL» (Индонезия)
«SIDERURGIA NACIONAL» (Португалия)
«SIDMAR» (Бельгия)
«WUHAN IRON & STEEL CORP.» (Китай)

ИНЫЕ ОТРАСЛИ

«BRITISH SUGAR» (Великобритания)
«CITROEN HISPANIA», S.A. (Испания)
«COCA COLA» (Португалия)
«FEDERAL ELECTRICITY & WATER AUTHORITY», «FEWA» (ОАЭ)
«FORD ESPAÑA», S.A. (Испания)
«FUJI PHOTO FILM », B.V. (Голландия)
«GENERAL MOTORS ESPAÑA», S.A. (Испания)
«GOODYEAR TIRE RUBBER» – «POLYMERS» – «BEAUMONT TX» (США)
«IBERDROLA», S.A. – «COFRENTES NUCLEAR POWER PLANT» (Испания)
«HOUSTON AIRPORT» (США)
«MICHELIN» (Франция)
«NISSAN MOTOR IBERICA», S.A. (Испания)
«RENAULT ESPAÑA», S.A. (Испания)
«RENAULT» (Португалия)
«SEAT» (Испания)

Это краткий список компаний, сотрудничающих с корпорацией «TTV JC VALVE GROUP Company». Более подробную информацию по всем заказчикам и другим отраслям можно запросить у официального представителя корпорации в РФ — компании ООО «НПО „Технология"».

